



**Laboratório de Calibração Acreditado pela Cgcre de  
acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o N º 0186  
CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº 5X37H120  
Chave de Autenticidade (QRCode): 6N38Q87GXL938H5T7B2499**



Pág. 1/2

**1. CLIENTE: AFERIÇÃO LTDA****Endereço:** Rua Professor Joaquim Cavalcanti, Nº 511 - Br 101 Km 66R - Caxangá - Recife - PE - Brasil**Contato:** Sr. George Valença / (81) 3274-9666**2. INSTRUMENTO CALIBRADO: PESO PADRÃO****Código:** MA-22/MA-24**Marca:** RAMUZA **Modelo:** NÃO CONSTA**Nº Série:** NÃO CONSTA**Classe declarada:** M1**OS:** 0472C/20PE**3. IDENTIFICAÇÃO DA CALIBRAÇÃO:****Data de recebimento:** 20/05/2020 **Período de calibração:** 11/06/2020 **Data de emissão:** 11/06/2020**Local de calibração:** Trescal - Jaboatão dos Guararapes**Endereço:** Rua Ana Maria Vieira, 11 - Prazeres - Jaboatão dos Guararapes - PE - Brasil**4. CONDIÇÕES AMBIENTAIS:**

Temperatura Ambiente	Umidade Relativa do Ar	Pressão Atmosférica
20,1 °C	56 %ur	1012 mbar

**Incerteza de medição referente as condições ambientais:**

<b>Temperatura:</b> 0,5 °C	<b>Umidade:</b> 3 %ur	<b>Pressão Atmosférica:</b> 0,9 mbar
----------------------------	-----------------------	--------------------------------------

**5. RESUMO DO MÉTODO DE CALIBRAÇÃO:****Método(s):** M-061 Rev - 07**Descrição do Método:** A Calibração foi realizada conforme método citado comparando-se o instrumento com o padrão listado no item 8. A série de medições (números de leituras e pontos na escala) estão definidas nas tabelas de valores encontrados.**6. COMENTÁRIOS:**

A reprodução deste documento somente poderá ser feita integralmente. Reprodução de partes requer a aprovação prévia e por escrito da TECLABOR. Os resultados apresentados referem-se exclusivamente ao equipamento/código em questão, submetido à calibração nas condições especificadas, não sendo extensivo a qualquer lote. Eventuais ajustes, laudo e interpretações dos resultados não fazem parte do escopo de acreditação deste Laboratório. Este certificado atende aos requisitos de acreditação da Cgcre, a qual avaliou a competência de medição do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade à padrões nacionais de medida. A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão de medição multiplicada pelo fator de abrangência (k), o qual para uma distribuição t com graus de liberdade efetivos (Veff) corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95%. A incerteza padrão da medição foi determinada de acordo com a publicação EA-4/02. O valor indicado na coluna de Correção deve ser somado ao Valor Nominal do peso padrão. O valor de referência (Vref) e o Erro são formatados em função da Incerteza Expandida conforme orientações da Cgcre.

**7. EQUIPAMENTOS AUXILIARES:**

P-159/72 - BAROTERMOMHIGROMETRO - 2019/021035 - 2019/021579 (GERO CAL 0171) - Válido até:30/06/2020

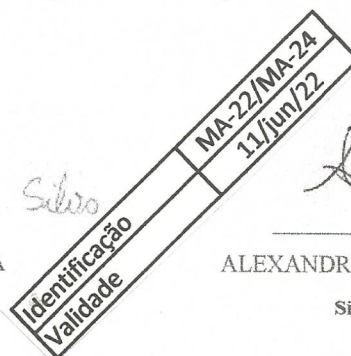
**8. PADRÕES UTILIZADOS NA CALIBRAÇÃO:**

P-022/99 - PESO PADRÃO - MA 370 02 19 / MA 371 02 19 (PADRÃO BALANÇAS CAL 0291) - Válido até:31/03/2021

P-052/65 - BALANÇA LABORATORIAL - MLDKQ119 (TECLABOR CAL 0186) - Válido até:31/07/2020

MATHEUS HENRIQUE DA SILVA

Executante



ALEXANDRE BEDNARSKY MEDEIROS

Signatário autorizado



**Laboratório de Calibração Acreditado pela Cgcre de  
acordo com a ABNT NBR ISO/ IEC 17025, sob o N º 0186  
CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº 5X37H120**

Pág. 2/2

**9. VALORES ENCONTRADOS:**

Valores Encontrados							
Marcação	Tipo de Material	Valor Nominal	Correção	Incerteza Expandida	Unidade de Medida	k	Veff
Não consta	Ferro fundido(cinza)	5000	0,00	0,10	g	2,00	∞
2	Ferro fundido(cinza)	10000	0,00	0,10	g	2,00	∞

----- Fim do certificado -----

**INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

Calibração após o ajuste.

TECLABOR